

Wiegekabinen

Zum Schutz von Personen und Produkten
beim Abwiegen von Wirk- und Hilfsstoffen



Zubehör und Komponenten



Als Systemlieferant verfügt clean-tek über unterschiedliche selbst entwickelte Reinraumkomponenten, die sich allesamt durch ihre Flexibilität und ein Maximum an Modularität auszeichnen.

Dank der eigenen Fertigung kann das Unternehmen nahezu für jede Anwendung eine optimale Reinraumlösung bieten.

Da Wiegekabinen beim Umfüllen und Probeziehen von Wirk- und Gefahrstoffen häufig ein ganz zentraler Erfolgsfaktor im Produktionsprozess sind, investiert clean-tek jahrzentelang in die Entwicklungsarbeit ihrer eigenen Wiegekabine.

Die clean-tek **Wiegekabine** entspricht den hohen Anforderungen des EG GMP Leitfadens und konnte sich in namhaften Pharmabereichen als ein vielfach bewährtes System fest etablieren.

Eigenschaften und Vorteile:

- Produkt- und Personenschutz
- Entspricht den Anforderungen der FDA, GMP, DIN EN ISO und der WHO
- Bietet höchste Reinheitsanforderungen
- Langjährig etabliertes Produkt, stetig optimiert
- Erreicht die Klasse A nach GMP Leitfaden
- Flexible Arbeitsplatzgestaltung
- Zukunftssichere Investition durch eine 10-jährige Nachlieferungsgarantie aller Umbau- und Ergänzungskomponenten
- Leicht zu reinigen und desinfektionsmittelbeständig
- Erzeugt einen Unterdruck im Wiegebereich
- Integrierte Beleuchtung
- Individuelle Ausführung nach Kundenvorgabe

Konstruktion:

Die Wiegekabine besteht aus einem clean-tek Wandsystem als Rückluftschacht mit integriertem Bedienterminal zur Steuerung und Überwachung der laminaren Luftströmung.

Im Rückluftschacht befinden sich Filter, die sich über die Rücklufteinlässe auswechseln lassen.

Zur Abgrenzung des Arbeitsraums können front- und stirnseitig verschiedene Systeme installiert und miteinander kombiniert werden. Streifenvorhänge, Wandsysteme oder Vollglaswände sind möglich.

Luftstrom:

Die vertikale Zuluft einbringung erfolgt vollflächig über die Kabinendecke. Ventilator-module drücken dabei die Luft durch HEPA-Filter in den Wiegebereich.

Um Zugerscheinungen zu vermeiden und eine optimale Luftverteilung zu erreichen werden CG-Verteiler (Laminarisatoren) eingebaut. Diese bestehen aus sehr feinmaschigen Polyester- oder einem Edelmetallgewebe. Das Beleuchtungssystem oberhalb des CG-Verteilers sorgt für eine ausreichende und blendfreie Arbeitsbeleuchtung.



Zur Funktionsüberwachung werden DEHS Ports für die Aerosoloaufgabe und Rohgaskonzentrationsmessung integriert. Die Filterüberwachung erfolgt über Differenzdruckmanometer für Haupt- und Endfilter.

Bei Bedarf lassen sich Trockenkühler integrieren um Wärmelasten abzuführen.

In das Wandsystem können diverse Medien integriert werden, wie bspw. Steckdosen und Netzwerkanschlüsse.

Durch Einsatz von Front- und stirnseitigen Abgrenzungssystemen, kann innerhalb des Wiegebereichs ein leichter Unterdruck erzeugt werden, welcher eine Kontamination nach außen verhindert.



! CG-Verteiler sorgen für eine gleichmäßige Luftabströmung im Raum und sind optimal geeignet zur Erzeugung von Laminar-Flow-Bereichen innerhalb der Wiegekabine.

Materialinformation:

Wandpaneel	Stahlblech, verzinkt, 0.80 mm Edelstahl 1.4301 (V2A), 1.00 mm
Farbe	Standard RAL 9010 Sonstige Farben auf Anfrage
Beschichtung	Bandbeschichtung (Stahlblech) Gebürstet (Edelstahl) <i>Optional:</i> Pulverbeschichtung (Stahlblech)

Technische Daten:

Material	Stahlblech verzinkt Edelstahl 1.4301 (V2A)
Farbe	Standard RAL 9010 Sonstige RAL Farben auf Anfrage
Beschichtung	Einbrennlack als Bandbeschichtung oder Pulverbeschichtung
Funktionsmodi	Tag- / Nachtabsenkung Funktionsbereitschaftsmeldung Störmeldungen Filterüberwachung analog / digital Strömungsüberwachung Individuelle Ausführungen auf Anfrage
Abmessungen	Frei wählbar nach Anforderung Üblicherweise: 2400 x 3600 mm

Wartung:

Alle Wartungsarbeiten müssen von der Reinraumseite durchgeführt werden. Insbesondere zählen hierzu die Filterwechsel und der Austausch der Leuchtmittel.

Optionen:

- Begrenzung aus Glaswänden
- EX-Schutz Ausführung
- Einbau von Daten- und Steckdosen
- Absaugarme
- Kontaminationsarmer Filterwechsel
- Luftkühler

Clean-tek steht für erstklassige Reinraumtechnik aus eigener Fertigung.

Als Pionier der Reinraumtechnik prägt **clean-tek** seit 1986 die Entwicklung der modernen Reinraumtechnik maßgeblich mit.

Tradition, Innovation und Erfahrung sind dabei die Werte, die **clean-tek** bis heute prägen und zugleich der Schlüssel zu konstantem Wachstum und Erfolg.

Leistungen

- Engineering, Umsetzung und Service von Reinraumsystemen
- Entwicklung kundenspezifischer Sonderlösungen
- Eigene Fertigung aller wesentlichen Reinraumkomponenten
- Schnittstellenmanagement während des gesamten Projekts
- Beratung und Schulung
- Auf Wunsch Lieferung schlüsselfertiger Reinraumanlagen als Generalunternehmen

Produkte

- Reinraum-Deckensysteme
- Reinraum-Wandsysteme
- Reinraum-Türsysteme
- Laminar-Flow-Module
- Wiege- und Musterzugskabinen
- Dekontaminationsduschen
- Zubehör und Komponenten
u.a.:
 - Materialdurchreichen
 - Leuchten
 - Filter-Fan-Unit

clean-tek Reinraumtechnik GmbH
Steinbeisstraße 4 · 71272 Renningen · Deutschland
Tel.: +49 7159 / 9312-0 · info@clean-tek.de

clean-tek Reinraum- und Hospitaltechnik AG
Voltastraße 100 · 4056 Basel · Schweiz
Tel.: +41 61 511 / 8950 · info@clean-tek.ch